

产品技术规范书

设备名称：油液颗粒计数器

型 号：KDYK-L2

数 量：1 台

生产厂家：武汉凯迪正大电气有限公司



一、产品概述

KDYK-L2 油液颗粒计数器是 KDYK-L 全自动油液颗粒污染度检测仪基础上的升级产品，该仪器依据 GB/T 18854-2002 (ISO11171-1999) 等标准。采用光阻(遮光)法计数原理研制，完全符合相应国军标、国家标准及国际标准。可提供快速、准确、可靠、可重复的检测结果及完整的污染监测分析报告，适用于液压油、润滑油、抗燃油、绝缘油和透平油等颗粒污染度的检测。可广泛应用于航空、航天、电力、石油、化工、交通、港口、冶金、机械、汽车制造等领域。

二、产品特点

- 1、采用国际液压标准委员会制定的光阻（遮光）法计数原理
- 2、高精度的激光传感器，测试范围宽，性能稳定，噪声低，分辨率高
- 3、采用高压注射泵取样方式，可自行设定取样体积，进样速度稳定，取样精度高
- 4、正负压结合的进样系统，可实现样品脱气，适合不同粘稠度的检品测试
- 5、内置压力传感器，可以设置压力值，并自动判断舱体内气压，保证安全
- 6、内置空气净化系统，保证测试不受污染
- 7、内置多重校准曲线，可兼容所有国内外常用标准进行校准
- 8、内置 GJB-420B、NAS1638 (AS4059F 差分、DL/T432)、ISO4406 (GB/T14039)、SAE4059E 和 Γ OCT17216-71 等多种常用标准，支持自定义标准测试，并可根据客户需求设置所需标准
- 9、内置数据分析系统，一次测试可以给出所有标准的测试数据和污染度等级
- 10、内置粘度、水分和温度传感器模块，在精准测试颗粒分布的同时提供粘度、水分含量饱和度和 ppm 值和温度参考值（选配）
- 11、可任意设定粒径尺寸，内置近万个粒径，便于进行颗粒度分析
- 12、可采用标准取样瓶或取样杯等多种取样容器，满足不同行业的检测要求
- 13、全功能自动彩色触摸屏操作，支持中英文双界面，操作简单方便

- 14、可进行单通道以及多通道校准，实现自动校准功能
- 15、具有 RS232 接口，可连接电脑或实验室平台进行数据处理
- 16、具有海量数据存储、打印功能，可存储 1000 组数据且支持 U 盘存储数据

三、产品参数

- 1、光源：半导体激光器
- 2、粒径范围：0.8 μm ~600 μm （根据不同的传感器而定）
- 3、检测通道：16 通道，任意设置粒径尺寸
- 4、灵敏度：0.8 μm （ISO4402）或 3 μm （c）（GB/T18854，ISO11171）
- 5、分辨力：<10%（GB/T18854，ISO11171）
- 6、重复性：RSD<2%
- 7、样品检测粘度： $\leq 650\text{cSt}$ （粘度过大可配合加热或稀释方法检测）
- 8、取样体积：0.2~1000mL，间隔 0.1mL
- 9、取样精度：优于 $\pm 0.5\%$
- 10、取样速度：5~80mL/min
- 11、气压舱：正负气压舱装置，实现样品脱气和高粘度样品检测
- 12、气压舱最大真空：-0.08Mpa
- 13、气压舱最大正压：0.8 Mpa
- 14、最大颗粒浓度：12000~40000 粒/mL
- 15、温度（选配）：采集范围：1~100 $^{\circ}\text{C}$ ；采集精度：1 $^{\circ}\text{C}$
- 16、水活性（选配）：采集范围：1~100%RH；采集精度：1%RH
- 17、含水量（选配）：采集范围：1~300ppm；采集精度：1ppm
- 18、电源：110~245V AC、50Hz，70W
- 19、外形尺寸：340mm \times 410mm \times 650mm
- 20、仪器净重：25kg

四、服务质量要求

1、资料要求

提供完整的技术资料，仪器配置清单，说明书齐全（如英文版的要提供相应的中文说明书），并带电子版说明书，试验报告。各种证件齐全，包括产品合格证、保修卡。

2、售后服务



该设备到货后，供方负责该套设备现场调试并协助需方完成第一次现场试验，并负责设备的操作及人员技术培训。提供一年保修服务，终生维护，在质量保证期内，因产品技术问题、质量问题发生的设备故障（人为操作不当原因致使设备故障除外），凯迪正大公司（接到需方的正式通知后 72 小时内）到需方或反邮寄回免费进行维修，质保期满后的维修按照凯迪正大公司的售后服务方式进行处理，保证满足凯迪正大公司的维修需求，凯迪正大公司应对需方提出的疑难问题提供技术指导。

3、培训（双方协商）

供方免费（不含调试员差旅费）对需方人员定期进行技术培训，培训内容包括：设备的正确使用和操作、软件功能的应用、设备的日常维护和一般故障的排除等，使操作人员对设备的性能有一个全面的认识，熟练操作整套设备及软件，并能对一般故障进行处理，为参与培训的人员提供必要的技术指导。

4、验收标准和方式（双方协商）

对设备的验收采取现场运行方式进行，供方派技术人员到现场进行试验、培训，保证设备运行指标合格，需方需全力配合。